



Funksender

FX-H 420

Allgemeine Informationen

Die acomax Steuerungen dienen zur Ansteuerung von Antrieben für Rollläden, Sonnenschutzanlagen und vergleichbaren Anwendungen im Kurzzeitbetrieb. Sie sind robust und zuverlässig. Der Anschluss und die Programmierung lassen sich einfach und schnell erledigen. Die Anwendung ist nur für trockene Umgebung vorgesehen.

Technische DATEN

Kenngroße	Werte
Batterietyp	27A 12V
Übertragungsfrequenz	433,92 MHz
Sendeleistung	10 mW
Betriebstemperatur	-10° C bis +70° C
Reichweite	ca. 200 m im freien Raum

HINWEIS:

Die in der Regel aus einer Kombination von drei Tasten bestehenden Programmierungen müssen innerhalb eines Zeitfensters von maximal 10 Sekunden erfolgen.

Programmierung



Batteriewechsel

Schrauben an der Rückseite entfernen, Abdeckung abnehmen und Batterie tauschen.





Inbetriebnahme

Legende

Vorgang	Symbol
	P1
	(gleichzeitig) ▲ = P2 ■ (LED blinkt gleichmäßig)
	▼ ▲ ■ (LED blinkt gleichmäßig)




Beim Handsender FX-H 420 entspricht das gleichzeitige Drücken der AUF- und STOPP-Taste der P2-Taste.

ANLERNEN des Senders

Aktion	Anmerkung
1 	P1 -Taste kurz drücken, Antrieb piepst und dreht.
2 	AUF- und STOPP -Taste gleichzeitig drücken, Antrieb piepst und dreht.
3 	AUF- und STOPP -Taste gleichzeitig drücken, Antrieb piepst und dreht.
4 	AUF -Taste drücken, Antrieb piepst und dreht.
5	Programmierung Sender abgeschlossen.

Sonderfunktionen

Anlernen **WEITERER SENDER** (Kopiervorgang)

Aktion	Anmerkung
1	Am bereits eingelernten Sender ...
2 	AUF- und STOPP -Taste gleichzeitig bzw. P2 -Taste drücken, Antrieb piepst und dreht.
3 	AUF- und STOPP -Taste gleichzeitig bzw. P2 -Taste drücken, Antrieb piepst und dreht.
4	Am neu einzulernenden Sender ...
5 	AUF-/STOPP -Taste gleichzeitig bzw. P2 -Taste drücken, Antrieb piepst und dreht.
6	Anlernen des neuen Senders abgeschlossen.

PROGRAMMIERUNG löschen

ACHTUNG: Durch Programmierung löschen wird die Zugehörigkeit Sender zu Antrieb gelöscht. Eine Betätigung des Antriebs ist danach nicht mehr möglich.

Aktion	Anmerkung
1 	AUF- und STOPP -Taste gleichzeitig drücken, Antrieb piepst und dreht.
2 	STOPP -Taste drücken, Antrieb piepst und dreht.
3 	AUF- und STOPP -Taste gleichzeitig drücken, Antrieb piepst und dreht.
4	Programmierung gelöscht

Sonstiges

GARANTIE und Kundendienst

Die Garantie entspricht den gesetzlichen Bestimmungen. Der Ansprechpartner für eventuelle Garantieleistungen ist der Fachhändler. Der Garantieanspruch gilt nur für das Land, in dem das Produkt erworben wurde. Batterien sind von der Garantie ausgeschlossen. Wenn Sie Kundendienst, Ersatzteile oder Zubehör benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler. Änderungen vorbehalten.

acomax GmbH

Stockwiesen 14
72631 Aichtal
Tel.: +49 7127 97 27 0-0
Fax: +49 7127 97 27 0-20
mail@acomax.de